CLIPPEDIMAGE= JP410340782A

PAT-NO: JP410340782A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 10340782 A

TITLE: ORGANIC ELECTROLUMINESCENT ELEMENT

PUBN-DATE: December 22, 1998

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

NAKATSUKA, MASAKATSU

KITAMOTO, NORIKO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

MITSUI CHEM INC

COUNTRY

N/A

APPL-NO: JP09148169 APPL-DATE: June 5, 1997

INT-CL (IPC): H05B033/14; C09K011/06

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an organic electroluminescent element with high luminous efficiency and emitting light in high brightness by interposing at least one layer, containing at least one kind of fluoranthene [8,9-a] aceanthrylene derivatives between a pair of electrodes.

SOLUTION: A fluoranthene [8,9-a] aceanthrylene derivative used is preferably a

compound represented by formula. In formula,

X<SB>1</SB>-X<SB>16</SB>

represent a hydrogen atom, a halogen atom, a straight chain, branched, or

cyclic alkyl group, a straight chain, branched, or cyclic alkoxy group, or a

substituted, or non-substituted aryl group.

X<SB>1</SB>-X<SB>16</SB> are

preferably a hydrogen atom, an alkyl group having 1-6C, an alkoxy group having

1-6C, or a carbon cyclic aromatic group having 1-10C. The compound can be used

in hole injection transporting component, a luminescent

03/14/2002, EAST Version: 1.03.0002

1

component, or an electron injection transporting component, and can be especially preferably used in the luminescent component.

COPYRIGHT: (C)1998, JPO

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-340782

(43)公開日 平成10年(1998)12月22日

(51) Int.Cl.⁸

識別記号

FΙ

H05B 33/14 C09K 11/06 H05B 33/14 C09K 11/06

Z

審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全 14 頁)

(21)出願番号

特願平9-148169

(71)出願人 000005887

三井化学株式会社

(22)出願日

平成9年(1997)6月5日

東京都千代田区殿が関三丁目2番5号

(72)発明者 中塚 正勝

神奈川県横浜市栄区笠間町1190番地 三井

東圧化学株式会社内

(72)発明者 北本 典子

神奈川県横浜市栄区笠間町1190番地 三井

東圧化学株式会社内

(54) 【発明の名称】 有機電界発光素子

(57)【要約】

【解決手段】 一対の電極間に、フルオランテノ[8,9-a] アセアントリレン誘導体を少なくとも1種含有する層を、少なくとも一層挟持してなる有機電界発光素子。 【効果】 発光輝度が優れた有機電界発光素子を提供する。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 一対の電極間に、フルオランテノ[8,9 a]アセアントリレン誘導体を少なくとも1種含有する層 を、少なくとも一層挟持してなる有機電界発光素子。

【請求項2】 フルオランテノ[8, 9-a]アセアントリレ ン誘導体を含有する層が発光層である請求項1記載の有 機電界発光素子。

【請求項3】 フルオランテノ[8, 9-a]アセアントリレ ン誘導体を含有する層が、さらに発光性有機金属錯体を 含有していることを特徴とする請求項1または2記載の 10 有機電界発光素子。

【請求項4】 一対の電極間に、さらに、正孔注入輸送 層を有する請求項1~3のいずれかに記載の有機電界発 光素子。

【請求項5】 一対の電極間に、さらに、電子注入輸送 層を有する請求項1~4のいずれかに記載の有機電界発 光素子。

【請求項6】 フルオランテノ[8, 9-a]アセアントリレ ン誘導体が一般式(1)(化1)で表される化合物であ る請求項1~5のいずれかに記載の有機電界発光素子。 【化1】

(式中、X1 ~ X16は水素原子、ハロゲン原子、直鎖、 分岐または環状のアルキル基、直鎖、分岐または環状の 30 一層挟持してなる有機電界発光素子、 アルコキシ基、あるいは置換または未置換のアリール基 を表す)

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、有機電界発光素子 に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、無機電界発光素子は、例えば、バ ックライトなどのパネル型光源として使用されてきた が、該発光素子を駆動させるには、交流の高電圧が必要 40 である。最近になり、発光材料に有機材料を用いた有機 電界発光素子(有機エレクトロルミネッセンス素子:有 機EL素子)が開発された [Appl. Phys. Lett., 51、 913(1987)〕。有機電界発光素子は、蛍光性有機化合物 を含む薄膜を、陽極と陰極間に挟持された構造を有し、 該薄膜に電子および正孔(ホール)を注入して、再結合 させることにより励起子(エキシトン)を生成させ、こ の励起子が失活する際に放出される光を利用して発光す る素子である。有機電界発光素子は、数V~数十V程度 の直流の低電圧で、発光が可能であり、また蛍光性有機 50

化合物の種類を選択することにより、種々の色(例え ば、赤色、青色、緑色) の発光が可能である。このよう な特徴を有する有機電界発光素子は、種々の発光素子、 表示素子等への応用が期待されている。しかしながら、 一般に、発光輝度が低く、実用上充分ではない。

【0003】発光輝度を向上させる方法として、発光層 として、例えば、トリス (8-キノリノラート) アルミ ニウムをホスト化合物、クマリン誘導体、ピラン誘導体 をゲスト化合物(ドーパント)として用いた有機電界発 光素子が提案されている〔J.Appl. Phys., <u>65</u>、3610 (1989) 〕。また、発光層として、例えば、ビス(2-メチル-8-キノリノラート)(4-フェニルフェノラ ート)アルミニウムをホスト化合物、アクリドン誘導体 (例えば、N-メチル-2-メトキシアクリドン) をゲ スト化合物として用いた有機電界発光素子が提案されて いる(特開平8-67873号公報)。しかしながら、 これらの発光素子も充分な発光輝度を有しているとは言 い難い。現在では、一層高輝度に発光する有機電界発光 素子が望まれている。

20 [0004]

【発明が解決しようとする課題】本発明の課題は、発光 効率に優れ、高輝度に発光する有機電界発光素子を提供 することである。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明者等は、有機電界 発光素子に関して鋭意検討した結果、本発明を完成する に至った。すなわち、本発明は、

● ①一対の電極間に、フルオランテノ[8,9-a]アセアント リレン誘導体を少なくとも1種含有する層を少なくとも

②フルオランテノ[8, 9-a]アセアントリレン誘導体を含 有する層が、発光層である●記載の有機電界発光素子、

③フルオランテノ[8, 9-a]アセアントリレン誘導体を含 有する層が、さらに発光性有機金属錯体を含有している 前記①または②記載の有機電界発光素子、

④一対の電極間に、さらに、正孔注入輸送層を有する前 記0~3のいずれかに記載の有機電界発光素子、

⑤一対の電極間に、さらに、電子注入輸送層を有する前

⑥フルオランテノ[8, 9-a]アセアントリレン誘導体が一 般式(1)(化2)で表される化合物である前記Φ~⑤ のいずれかに記載の有機電界発光素子、に関するもので ある。

[0006]

【化2】

$$\begin{array}{c}
X_{11} & X_{11} & X_{11} \\
X_{11} & X_{11} & X_{11} & X_{12} \\
X_{11} & X_{12} & X_{13} & X_{14}
\end{array}$$

$$(1)$$

(式中、 $X_1 \sim X_{16}$ は水素原子、ハロゲン原子、直鎖、 基、4-n-オクチルフェニル基、<math>4-n-デシルフェ 分岐または環状のアルキル基、直鎖、分岐または環状のアルキン基、2, 3-ジメチルフェニル基、2, 4-ジメチアルコキシ基、あるいは置換または未置換のアリール基 10 ルフェニル基、2, 5-ジメチルフェニル基、3, 4-を表す) ジメチルフェニル基、5-インダニル基、1, 2, 3,

[0007]

【発明の実施の形態】以下、本発明に関して詳細に説明する。本発明の有機電界発光素子は、一対の電極間に、フルオランテノ[8,9-a]アセアントリレン誘導体を少なくとも1種含有する層を少なくとも一層挟持してなるものである。本発明に係るフルオランテノ[8,9-a]アセアントリレン誘導体(以下、本発明に係る化合物Aと略基する)は、好ましくは、前記一般式(1)で表される化合物である。

【0008】一般式(1)で表される化合物において、 X1 ~ X16は水素原子、ハロゲン原子、直鎖、分岐また は環状のアルキル基、直鎖、分岐または環状のアルコキ シ基、あるいは置換または未置換のアリール基を表す。 なお、アリール基とは、例えば、フェニル基、ナフチル 基などの炭素環式芳香族基、例えば、フリル基、チエニ ル基、ピリジル基などの複素環式芳香族基を表す。好ま しくは、 $X_1 \sim X_{16}$ は、水素原子: ハロゲン原子(例え ば、フッ素原子、塩素原子、臭素原子);炭素数1~1 6の直鎖、分岐または環状のアルキル基(例えば、メチ ル基、エチル基、n-プロピル基、イソプロピル基、n ーブチル基、イソブチル基、sec ーブチル基、tertーブ チル基、n-ペンチル基、イソペンチル基、ネオペンチ ル基、tertーペンチル基、シクロペンチル基、n-ヘキ シル基、3、3ージメチルブチル基、シクロヘキシル 基、n-ヘプチル基、シクロヘキシルメチル基、n-オ クチル基、tert-オクチル基、2-エチルヘキシル基、 n-ノニル基、n-デシル基、n-ドデシル基、n-テ トラデシル基、n-ヘキサデシル基など);炭素数1~ 16の直鎖、分岐または環状のアルコキシ基(例えば、 メトキシ基、エトキシ基、n-プロポキシ基、イソプロ ポキシ基、n-ブトキシ基、イソブトキシ基、sec -ブ トキシ基、n-ペンチルオキシ基、ネオペンチルオキシ 基、シクロペンチルオキシ基、n-ヘキシルオキシ基、 3,3-ジメチルブチルオキシ基、シクロヘキシルオキ シ基、n-ヘプチルオキシ基、n-オクチルオキシ基、 2-エチルヘキシルオキシ基、n-ノニルオキシ基、n ーデシルオキシ基、n-ドデシルオキシ基、n-テトラ デシルオキシ基、n-ヘキサデシルオキシ基など);

置換のアリール基(例えば、フェニル基、2-メチルフ ェニル基、3-メチルフェニル基、4-メチルフェニル 基、4-エチルフェニル基、4-n-プロピルフェニル 基、4-イソプロピルフェニル基、4-n-ブチルフェ ニル基、4-tert-ブチルフェニル基、4-イソペンチ ルフェニル基、4-tert-ペンチルフェニル基、4-n -ヘキシルフェニル基、4-シクロヘキシルフェニル 基、4-n-オクチルフェニル基、4-n-デシルフェ ニル基、2,3-ジメチルフェニル基、2,4-ジメチ ジメチルフェニル基、5-インダニル基、1,2,3, 4-テトラヒドロ-5-ナフチル基、1,2,3,4-テトラヒドロー6ーナフチル基、2ーメトキシフェニル 基、3-メトキシフェニル基、4-メトキシフェニル 基、3-エトキシフェニル基、4-エトキシフェニル 基、4-n-プロポキシフェニル基、4-イソプロポキ シフェニル基、4-n-ブトキシフェニル基、4-n-ペンチルオキシフェニル基、4-n-ヘキシルオキシフ ェニル基、4-シクロヘキシルオキシフェニル基、4n-ヘプチルオキシフェニル基、4-n-オクチルオキ シフェニル基、4-n-デシルオキシフェニル基、2, 3-ジメトキシフェニル基、2,5-ジメトキシフェニ ル基、3,4-ジメトキシフェニル基、2-メトキシー 5-メチルフェニル基、3-メチル-4-メトキシフェ ニル基、2-フルオロフェニル基、3-フルオロフェニ ル基、4-フルオロフェニル基、2-クロロフェニル 基、3-クロロフェニル基、4-クロロフェニル基、4 ーブロモフェニル基、4-トリフルオロメチルフェニル 基、3、4-ジクロロフェニル基、2-メチルー4-ク ロロフェニル基、2-クロロー4-メチルフェニル基、 3-クロロー4-メチルフェニル基、2-クロロー4-メトキシフェニル基、4-フェニルフェニル基、3-フ ェニルフェニル基、4-(4'-メチルフェニル)フェ ニル基、4-(4'-メトキシフェニル)フェニル基、

シ基、n-ヘプチルオキシ基、n-オクチルオキシ基、n 2-エチルヘキシルオキシ基、n-ノニルオキシ基、n ーデシルオキシ基、n-ドデシルオキシ基、n-テトラ デシルオキシ基、n-ヘキサデシルオキシ基など); 【0000】あるいは、炭素数4~16の置換または未 50 キル基または炭素数6~10のアリール基であり、その

1-ナフチル基、2-ナフチル基、4-エトキシ-1-

ナフチル基、6-メトキシ-2-ナフチル基、7-エト

基、4-ピリジル基など)であり、より好ましくは、水

素原子、フッ素原子、塩素原子、炭素数1~10のアル

キル基、炭素数1~10のアルコキシ基または炭素数6

~10のアリール基であり、さらに好ましくは、水素原

子、炭素数1~6のアルキル基、炭素数1~6のアルコ

キシ基または炭素数6~10の炭素環式芳香族基であ

キシー2ーナフチル基、2ーフリル基、2ーチエニル 基、3ーチエニル基、2ーピリジル基、3ーピリジル

他が水素原子である化合物は特に好ましい。本発明に係 *挙げることができるが、本発明はこれらに限定されるもる化合物Aの具体例としては、例えば、以下の化合物を* のではない。

例示化合物

番号

- 1. フルオランテノ[8, 9-a]アセアントリレン
- 2. 9-エチルフルオランテノ[8, 9-a]アセアントリレン
- 3. 12-メチルフルオランテノ[8, 9-a]アセアントリレン
- 4. 11-n-ペンチルフルオランテノ[8, 9-a]アセアントリレン
- 5. 3-メトキシフルオランテノ[8, 9-a]アセアントリレン
- 6. 10-n-ブトキシフルオランテノ[8, 9-a]アセアントリレン
- 7. 3-クロロフルオランテノ[8, 9-a]アセアントリレン
- 8. 9-フェニルフルオランテノ[8, 9-a]アセアントリレン
- 9. 11-フェニルフルオランテノ(8, 9-a)アセアントリレン
- 10. 9.16-ジメチルフルオランテノ[8.9-a]アセアントリレン

[0011]

- 11. 9,16-ジエチルフルオランテノ(8,9-a)アセアントリレン
- 12. 9, 16-ジーn-ブチルフルオランテノ[8, 9-a]アセアントリレン
- 13. 9, 16 ジー n ヘキシルフルオランテノ[8, 9-a] アセアントリレン
- 14. 9, 16 ジー n ドデシルフルオランテノ[8, 9-a] アセアントリレン
- 15. 9, 16-ジフェニルフルオランテノ[8, 9-a]アセアントリレン
- 16. 9, 16-ジ(3'-メチルフェニル) フルオランテノ[8, 9-a] アセアントリレン
- 17. 9, 16 ジ (4' メチルフェニル) フルオランテノ[8, 9-a] アセアントリレン
- 18. 9, 16-ジ(4'-エチルフェニル) フルオランテノ[8, 9-a] アセアントリレン
- 19. 9, 16-ジ(4'-イソプロピルフェニル) フルオランテノ[8, 9-a] アセアントリレン
- 20. 9, 16-ジ(4'-tert-ブチルフェニル) フルオランテノ[8, 9-a] アセアントリレン
- 21. 9, 16-ジ(4'-シクロヘキシルフェニル) フルオランテノ[8, 9-a]アセアントリレン
- 22. 9, 16-ジ(4'-n-デシルフェニル) フルオランテノ[8, 9-a] アセアントリレン
- 23. 9, 16-ジ(3', 4'-ジメチルフェニル) フルオランテノ(8, 9-a) アセアントリレン
- 24. 9, 16-ジ(4'-メトキシフェニル) フルオランテノ[8, 9-a] ア セアントリレン
- 25 9, 16-ジ(4'-エトキシフェニル) フルオランテノ[8, 9-a] ア セアントリレン

[0012]

- 26. 9, 16-ジ(4'-n-ブトキシフェニル) フルオランテノ[8, 9-a] アセアントリレン
- 27. 9, 16-ジ(4'-n-ヘキシルオキシフェニル) フルオランテノ [8, 9-a] アセアントリレン
- 28. 9, 16-ジ(4'-フルオロフェニル) フルオランテノ[8, 9-a] ア セアントリレン
- 29. 9, 16-ジ(4'-クロロフェニル) フルオランテノ[8, 9-a]アセ

03/14/2002, EAST Version: 1.03.0002

アントリレン

8

- 9,16-ジ(4'-トリフルオロメチルフェニル)フルオランテノ 30. [8, 9-a] アセアントリレン
- 9, 16-ジ(2'-ナフチル) フルオランテノ[8, 9-a]アセアント 31. リレン
- 32. 9-フェニル-16-(3'-メチルフェニル)フルオランテノ[8, 9-a]アセアントリレン
- 33. 9-フェニル-16-(4'-メトキシフェニル)フルオランテノ[8 , 9-a]アセアントリレン
- 34. 3-メトキシ-9, 16-ジフェニルフルオランテノ(8, 9-a)アセア ントリレン
- 35. 3-200-9, 16-300トリレン
- 36. - 11-メチル-9, 16-ジフェニルフルオランテノ[8, 9-a]アセア ントリレン
- 37. 12-エトキシ-9, 16-ジフェニルフルオランテノ[8, 9-a]アセ アントリレン
- 38. 9, 16-ジ(2'-フリル) フルオランテノ[8, 9-a]アセアントリ レン
- 39. 9, 16-ジ(2'-チエニル) フルオランテノ[8, 9-a] アセアント リレン
- 40. 9. 16-ジ(3'-ピリジル)フルオランテノ[8. 9-a]アセアント リレン

【0013】本発明に係る化合物Aは、其自体公知の方 法に従って製造することができる。例えば、Indian J. Chem. Sect.B, 21B, 91 (1982) Curr. Sci., 54, 45 5(1985) に記載の方法に従って製造することができる。 すなわち、例えば、9,16-ジ置換フルオランテノ [8, 9-a]アセアントリレン誘導体は、例えば、1, 3-ジ置換シクロペンタ[a] アセアントリレン-2-オン誘 30 輸送成分または発光成分に用いることがより好ましく、 導体〔例えば、Chem. Rev., 65、261 (1965)に製造方法 が記載されている〕と1-クロロアセナフチレン誘導体 を反応後、脱一酸化炭素化することにより製造すること ができる。

【0014】有機電界発光素子は、通常、一対の電極間 に、少なくとも1種の発光成分を含有する発光層を、少 なくとも一層挟持してなるものである。発光層に使用す る化合物の正孔注入および正孔輸送、電子注入および電 子輸送の各機能レベルを考慮し、所望に応じて、正孔注 入輸送成分を含有する正孔注入輸送層または/および電 40 子注入輸送成分を含有する電子注入輸送層を設けること もできる。例えば、発光層に使用する化合物の正孔注入 機能、正孔輸送機能または/および電子注入機能、電子 輸送機能が良好な場合には、発光層が正孔注入輸送層ま たは/および電子注入輸送層を兼ねた型の素子の構成と することができる。勿論、場合によっては、正孔注入輸 送層および電子注入輸送層の両方の層を設けない型の素 子(一層型の素子)の構成とすることもできる。また、 正孔注入輸送層、電子注入輸送層および発光層のそれぞ

*く、正孔注入輸送層および電子注入輸送層は、それぞれ の層において、注入機能を有する層と輸送機能を有する 層を別々に設けて構成することもできる。

【0015】本発明の有機電界発光素子において、本発 明に係る化合物Aは、正孔注入輸送成分、発光成分また は電子注入輸送成分に用いることが好ましく、正孔注入 発光成分に用いることが特に好ましい。本発明の有機電 界発光素子においては、本発明に係る化合物Aは、単独 で使用してもよく、あるいは複数併用してもよい。 【0016】本発明の有機電界発光素子の構成として

は、特に限定するものではなく、例えば、(A)陽極/ 正孔注入輸送層/発光層/電子注入輸送層/陰極型素子 (図1)、(B)陽極/正孔注入輸送層/発光層/陰極 型素子(図2)、(C)陽極/発光層/電子注入輸送層 /陰極型素子(図3)、(D)陽極/発光層/陰極型素 子(図4)などを挙げることができる。さらには、発光 層を電子注入輸送層で挟み込んだ型の素子である(E) 陽極/正孔注入輸送層/電子注入輸送層/発光層/電子 注入輸送層/陰極型素子(図5)とすることもできる。 (D)型の素子構成としては、発光成分を一層形態で一 対の電極間に挟持させた型の素子は勿論であるが、さら には、例えば、(F)正孔注入輸送成分、発光成分およ び電子注入輸送成分を混合させた一層形態で一対の電極 間に挟持させた型の素子(図6)、(G)正孔注入輸送 成分および発光成分を混合させた一層形態で一対の電極 れの層は、一層構造であっても多層構造であってもよ *50 間に挟持させた型の素子(図7)、または(H)発光成 分および電子注入輸送成分を混合させた一層形態で一対 の電極間に挟持させた型の素子(図8)がある。

【0017】本発明の有機電界発光素子は、これらの素子構成に限るものではなく、それぞれの型の素子において、正孔注入輸送層、発光層、電子注入輸送層を複数層設けたりすることができる。また、それぞれの型の素子において、正孔注入輸送層と発光層との間に、正孔注入輸送成分と発光成分の混合層または/および発光層と電子注入輸送層との間に、発光成分と電子注入輸送成分の混合層を設けることもできる。より好ましい有機電界発 10光素子の構成は、(A)型素子、(B)型素子、(C)型素子、(E)型素子、(G)型素子または(H)型素子であり、さらに好ましくは、(A)型素子、(B)型素子、(C)型素子または(H)型素子である。

【 0 0 1 8 】本発明の有機電界発光素子としては、例えば、(図1)に示す(A)陽極/正孔注入輸送層/発光層/電子注入輸送層/陰極型素子について説明する。

(図1)において、1は基板、2は陽極、3は正孔注入 輸送層、4は発光層、5は電子注入輸送層、6は陰極、 7は電源を示す。

【0019】本発明の有機電界発光素子は、基板1に支持されていることが好ましく、基板としては、特に限定するものではないが、透明ないし半透明であることが好ましく、例えば、ガラス板、透明プラスチックシート(例えば、ポリエステル、ポリカーボネート、ポリスルフォン、ポリメチルメタアクリレート、ポリプロピレン、ポリエチレンなどのシート)、半透明プラスチックシート、石英、透明セラミックスあるいはこれらを組み合わせた複合シートからなるものを挙げることができる。さらに、基板に、例えば、カラーフィルター膜、色変換膜、誘電体反射膜を組み合わせて、発光色をコントロールすることもできる。

【0020】陽極2としては、比較的仕事関数の大きい 金属、合金または電気電導性化合物を電極物質として使 用することが好ましい。陽極に使用する電極物質として は、例えば、金、白金、銀、銅、コバルト、ニッケル、 パラジウム、バナジウム、タングステン、酸化錫、酸化 亜鉛、ITO(インジウム・ティン・オキサイド)、ポ リチオフェン、ポリピロールなどを挙げることができ る。これらの電極物質は、単独で使用してもよく、ある いは複数併用してもよい。陽極は、これらの電極物質 を、例えば、蒸着法、スパッタリング法等の方法によ り、基板の上に形成することができる。また、陽極は一 層構造であってもよく、あるいは多層構造であってもよ い。陽極のシート電気抵抗は、好ましくは、数百Ω/□ 以下、より好ましくは、5~50Ω/□程度に設定す る。陽極の厚みは、使用する電極物質の材料にもよる が、一般に、5~1000nm程度、より好ましくは、 10~500nm程度に設定する。

10

【0021】正孔注入輸送層3は、陽極からの正孔(ホール)の注入を容易にする機能、および注入された正孔を輸送する機能を有する化合物を含有する層である。正孔注入輸送層は、本発明に係る化合物Aおよび/または他の正孔注入輸送機能を有する化合物(例えば、フタロシアニン誘導体、トリアリールメタン誘導体、トリアリールアミン誘導体、オキサゾール誘導体、ヒドラゾン誘導体、ポリシラン誘導体、ポリフェニレンビニレンおよびその誘導体、ポリチオフェンおよびその誘導体、ポリーNービニルカルバゾール誘導体など)を少なくとも1種用いて形成することができる。尚、正孔注入輸送機能を有する化合物は、単独で使用してもよく、あるいは複数併用してもよい。

【0022】本発明において用いる他の正孔注入輸送機 能を有する化合物としては、トリアリールアミン誘導体 (例えば、4, 4'-ビス[N-フェニル-N-(4" ーメチルフェニル) アミノ〕 ビフェニル、4,4'ービ ス (N-フェニルー N- (3" -メチルフェニル) アミ ノ〕ピフェニル、4,4'ーピス (N-フェニル-N-(3"-メトキシフェニル)アミノ〕ビフェニル、4, 4'-ビス (N-フェニル-N-(1"-ナフチル)ア ミノ〕 ビフェニル、3,3'ージメチルー4,4'ービ ス[N-フェニル-N-(3"-メチルフェニル)アミ ノ〕ビフェニル、1、1 − ビス〔4' −〔 N . N − ジ (4"-メチルフェニル)アミノ]フェニル]シクロへ・ キサン、9,10-ビス(N-(4'-メチルフェニ (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)ナントレン、3,8-ビス(N,N-ジフェニルアミ ノ) -6-フェニルフェナントリジン、4-メチルー N, N-ビス (4", 4"'-ビス(N', N'-ジ(4 ーメチルフェニル) アミノ] ビフェニルー4ーイル) ア ニリン、N, N'ービス (4-(ジフェニルアミノ)フ ェニル]-N, N'ージフェニル-1, 3ージアミノベ ンゼン、N, N'ービス(4-(ジフェニルアミノ)フ ェニル]-N, N' -ジフェニル-1, 4 -ジアミノベ ンゼン、5,5"ービス[4-(ビス[4-メチルフェ [-2, 2] [-2, 2] [-2, 2] [-2]ーチオフェン、1,3,5-トリス(ジフェニルアミ ノ)ベンゼン、4,4',4"ートリス(Nーカルバゾ リル)トリフェニルアミン、4,4',4"ートリス (N-(3"-メチルフェニル)-N-フェニルアミ ノ〕トリフェニルアミン、1,3,5-トリス [N-(4-ジフェニルアミノフェニル)フェニルアミノ)ベ ンゼンなど)、ポリチオフェンおよびその誘導体、ポリ -N-ビニルカルバゾール誘導体がより好ましい。本発 明に係る化合物Aと他の正孔注入輸送機能を有する化合 物を併用する場合、正孔注入輸送層中に占める本発明に 係る化合物Aの割合は、好ましくは、0.1~40重量 50 %程度に調製する。

【0023】発光層4は、正孔および電子の注入機能、 それらの輸送機能、正孔と電子の再結合により励起子を 生成させる機能を有する化合物を含有する層である。発 光層は、本発明に係る化合物Aおよび/または他の発光 機能を有する蛍光性化合物(例えば、アクリドン誘導 体、キナクリドン誘導体、多環芳香族化合物〔例えば、 ルブレン、アントラセン、テトラセン、ピレン、ペリレ ン、クリセン、デカシクレン、コロネン、テトラフェニ ルシクロペンタジエン、ペンタフェニルシクロペンタジ エン、9,10-ジフェニルアントラセン、9,10-10 ビス (フェニルエチニル) アントラセン、1,4-ビス (9) -エチニルアントラセニル)ベンゼン、4、4、 ービス(9" ーエチニルアントラセニル)ビフェニ ル〕、トリアリールアミン誘導体〔例えば、正孔注入輸

送機能を有する化合物として前述した化合物を挙げるこ とができる〕、有機金属錯体〔例えば、トリス(8-キ ノリノラート) アルミニウム、ビス(10-ベンゾ[h] キノリノラート) ベリリウム、2-(2'-ヒドロキシ フェニル) ベンゾオキサゾールの亜鉛塩、2-(2'-ヒドロキシフェニル)ベンゾチアゾールの亜鉛塩、4-ヒドロキシアクリジンの亜鉛塩〕、スチルベン誘導体 〔例えば、1,1,4,4-テトラフェニル-1,3-ブタジエン、4,4'ービス(2,2ージフェニルビニ ル) ピフェニル〕、クマリン誘導体〔例えば、クマリン 1、クマリン6、クマリン7、クマリン30、クマリン 106、クマリン138、クマリン151、クマリン1 52、クマリン153、クマリン307、クマリン31 1、クマリン314、クマリン334、クマリン33 8、クマリン343、クマリン500〕、ピラン誘導体 〔例えば、DCM1、DCM2〕、オキサゾン誘導体 〔例えば、ナイルレッド〕、ベンゾチアゾール誘導体、 ベンゾオキサゾール誘導体、ベンゾイミダゾール誘導 体、ピラジン誘導体、ケイ皮酸エステル誘導体、ポリー Nービニルカルバゾールおよびその誘導体、ポリチオフ

少なくとも1種用いて形成することができる。 【0024】本発明の有機電界発光素子においては、発 光層に本発明に係る化合物Aを含有していることが好ま しい。本発明に係る化合物Aと他の発光機能を有する化 合物を併用する場合、発光層中に占める本発明に係る化 合物Aの割合は、好ましくは、0.001~99.99 9重量%程度、より好ましくは、0.01~99.99 重量%程度、さらに好ましくは、0.1~99.9重量 %程度に調製する。

ェンおよびその誘導体、ポリフェニレンおよびその誘導

体、ポリフルオレンおよびその誘導体、ポリフェニレン

ビニレンおよびその誘導体、ポリビフェニレンビニレン

およびその誘導体、ポリターフェニレンビニレンおよび

その誘導体、ポリナフチレンビニレンおよびその誘導

【0025】本発明において用いる他の発光機能を有す 50 (4-フェニルフェノラート)アルミニウム、ビス(2

12

る化合物としては、発光性有機金属錯体がより好まし い。例えば、J. Appl. Phys., 65、3610(1989)、特開 平5-214332号公報に記載のように、発光層をホ スト化合物とゲスト化合物(ドーパント)とより構成す ることもできる。本発明に係る化合物Aを、ホスト化合 物として用いて発光層を形成することができ、さらに は、ゲスト化合物として用いて発光層を形成することも できる。本発明に係る化合物Aを、ゲスト化合物として 用いて発光層を形成する場合、ホスト化合物としては、 発光性有機金属錯体が好ましい。この場合、発光性有機 金属錯体に対して、本発明に係る化合物Aを、好ましく は、0.001~40重量%程度、より好ましくは、 0.01~30重量%程度、特に好ましくは、0.1~ 10重量%程度使用する。

【0026】本発明に係る化合物Aと併用する発光性有 機金属錯体としては、特に限定されるものではないが、 発光性有機アルミニウム錯体が好ましく、置換または未 置換の8-キノリノラート配位子を有する発光性有機ア ルミニウム錯体がより好ましい。好ましい発光性有機金 属錯体としては、例えば、一般式(a)~一般式(c) で表される発光性有機アルミニウム錯体を挙げることが できる。

 $(Q)_2 - A 1 - O - A 1 - (Q)_2$ (c) (式中、Qは置換8-キノリノラート配位子を表す) 【0027】発光性有機金属錯体の具体例としては、例 えば、トリス(8-キノリノラート)アルミニウム、ト リス (4-メチル-8-キノリノラート) アルミニウ ム、トリス(5-メチル-8-キノリノラート)アルミ ニウム、トリス(3,4-ジメチル-8-キノリノラー ト) アルミニウム、トリス(4,5-ジメチル-8-キ ノリノラート) アルミニウム、トリス(4,6-ジメチ ルー8-キノリノラート) アルミニウム、ビス(2-メ 体、ポリチエニレンビニレンおよびその誘導体など)を 40 チル-8-キノリノラート) (フェノラート) アルミニ ウム、ビス(2-メチル-8-キノリノラート)(2-メチルフェノラート) アルミニウム、ビス (2-メチル -8-キノリノラート) (3-メチルフェノラート) ア ルミニウム、ビス(2-メチル-8-キノリノラート) (4-メチルフェノラート) アルミニウム、ビス(2-メチル-8-キノリノラート)(2-フェニルフェノラ ート) アルミニウム、ビス(2-メチル-8-キノリノ ラート) (3-フェニルフェノラート) アルミニウム、 【0028】 ビス (2-メチル-8-キノリノラート)

ーメチルー8ーキノリノラート)(2,3ージメチルフ ェノラート) アルミニウム、ビス (2-メチル-8-キ **ノリノラート)(2,6-ジメチルフェノラート)アル** ミニウム、ビス(2-メチル-8-キノリノラート) (3,4 – ジメチルフェノラート) アルミニウム、ビス (2-メチル-8-キノリノラート)(3,5-ジメチ ルフェノラート)アルミニウム、ビス(2-メチル-8 ーキノリノラート)(3,5-ジーtert-ブチルフェノ ラート) アルミニウム、ビス(2-メチル-8-キノリ ノラート)(2,6-ジフェニルフェノラート)アルミ 10 ニウム、ビス(2-メチル-8-キノリノラート) (2,4,6-トリフェニルフェノラート) アルミニウ ム、ビス(2-メチル-8-キノリノラート)(2, 4.6-トリメチルフェノラート) アルミニウム、ビス (2-x+v-8-+y)ーテトラメチルフェノラート) アルミニウム、ビス(2 -メチル-8-キノリノラート)(1-ナフトラート) アルミニウム、ビス(2-メチル-8-キノリノラー ト)(2-ナフトラート)アルミニウム、ビス(2,4 ノラート) アルミニウム、ビス(2,4-ジメチル-8 -キノリノラート)(3-フェニルフェノラート)アル ミニウム、ビス(2,4-ジメチル-8-キノリノラー ト)(4-フェニルフェノラート)アルミニウム、ビス (2,4-ジメチル-8-キノリノラート)(3,5-ジメチルフェノラート) アルミニウム、ビス(2,4-ジメチル-8-キノリノラート)(3,5-ジーtert-

【0029】 ビス(2ーメチルー8ーキノリノラート) アルミニウム-μ-オキソービス (2-メチル-8-キ ノリノラート) アルミニウム、ビス(2,4-ジメチル -8-キノリノラート) アルミニウム-*μ*-オキソービ ス(2,4-ジメチル-8-キノリノラート)アルミニ ウム、ビス(2-メチル-4-エチル-8-キノリノラ ート) アルミニウムーμーオキソービス (2ーメチルー 4-エチル-8-キノリノラート) アルミニウム、ビス (2-x+y-4-x++y-8-+y)ルミニウム-μ-オキソービス (2-メチル-4-メト キシー8-キノリノラート) アルミニウム、ビス(2-メチルー5ーシアノー8ーキノリノラート)アルミニウ 40 ムーμーオキソービス(2-メチルー5-シアノー8-キノリノラート)アルミニウム、ビス(2-メチル-5 ートリフルオロメチル-8-キノリノラート) アルミニ ウムールーオキソービス(2-メチルー5-トリフルオ ロメチル-8-キノリノラート) アルミニウムなどを挙 げることができる。勿論、発光性有機金属錯体は、単独 で使用してもよく、あるいは複数併用してもよい。

ブチルフェノラート) アルミニウム、

【0030】電子注入輸送層5は、陰極からの電子の注 入を容易にする機能、そして注入された電子を輸送する 機能を有する化合物を含有する層である。電子注入輸送 50 ものではないが、好ましくは、発光層または正孔注入輸

14

層は、本発明に係る化合物Aおよび/または他の電子注 入輸送機能を有する化合物(例えば、有機金属錯体〔例 えば、トリス(8-キノリノラート)アルミニウム、ビ ス(10-ベンゾ[h] キノリノラート) ベリリウム〕、 オキサジアゾール誘導体、トリアゾール誘導体、トリア ジン誘導体、ペリレン誘導体、キノリン誘導体、キノキ サリン誘導体、ジフェニルキノン誘導体、ニトロ置換フ ルオレノン誘導体、チオピランジオキサイド誘導体な ど)を少なくとも1種用いて形成することができる。本 発明に係る化合物Aと他の電子注入輸送機能を有する化 合物を併用する場合、電子注入輸送層中に占める本発明 に係る化合物Aの割合は、好ましくは、0.1~40重 量%程度に調製する。本発明においては、本発明に係る 化合物Aと有機金属錯体〔例えば、前記一般式(a)~ 一般式(c)で表される化合物〕を併用して、電子注入 輸送層を形成することは好ましい。

【0031】陰極6としては、比較的仕事関数の小さい 金属、合金または電気電導性化合物を電極物質として使 用することが好ましい。陰極に使用する電極物質として ージメチルー8ーキノリノラート)(2ーフェニルフェ 20 は、例えば、リチウム、リチウムーインジウム合金、ナ トリウム、ナトリウムーカリウム合金、カルシウム、マ グネシウム、マグネシウムー銀合金、マグネシウムーイ ンジウム合金、インジウム、ルテニウム、チタニウム、 マンガン、イットリウム、アルミニウム、アルミニウム ーリチウム合金、アルミニウムーカルシウム合金、アル ミニウムーマグネシウム合金、グラファイト薄膜等を挙 げることができる。これらの電極物質は、単独で使用し てもよく、あるいは複数併用してもよい。

> 【0032】陰極は、これらの電極物質を、例えば、蒸 30 着法、スパッタリング法、イオン化蒸着法、イオンプレ ーティング法、クラスターイオンビーム法等の方法によ り、電子注入輸送層の上に形成することができる。ま た、陰極は一層構造であってもよく、あるいは多層構造 であってもよい。 尚、陰極のシート電気抵抗は、数百Ω /□以下に設定するのが好ましい。陰極の厚みは、使用 する電極物質の材料にもよるが、一般に、5~1000 nm程度、より好ましくは、10~500nm程度に設 定する。尚、有機電界発光素子の発光を効率よく取り出 すために、陽極または陰極の少なくとも一方の電極が、 透明ないし半透明であることが好ましく、一般に、発光 光の透過率が70%以上となるように陽極の材料、厚み を設定することがより好ましい。

【0033】また、本発明の有機電界発光素子において は、その少なくとも一層中に、一重項酸素クエンチャー が含有されていてもよい。一重項酸素クエンチャーとし ては、特に限定するものではなく、例えば、ルブレン、 ニッケル錯体、ジフェニルイソベンゾフランなどが挙げ られ、特に好ましくは、ルブレンである。一重項酸素ク エンチャーが含有されている層としては、特に限定する

送層であり、より好ましくは、正孔注入輸送層である。 尚、例えば、正孔注入輸送層に一重項酸素クエンチャー を含有させる場合、正孔注入輸送層中に均一に含有させ てもよく、正孔注入輸送層と隣接する層(例えば、発光 層、発光機能を有する電子注入輸送層)の近傍に含有さ せてもよい。一重項酸素クエンチャーの含有量として は、含有される層(例えば、正孔注入輸送層)を構成す る全体量の0.01~50重量%、好ましくは、0.0 5~30重量%、より好ましくは、0.1~20重量% である。

【0034】正孔注入輸送層、発光層、電子注入輸送層 の形成方法に関しては、特に限定するものではなく、例 えば、真空蒸着法、イオン化蒸着法、溶液塗布法(例え ば、スピンコート法、キャスト法、ディップコート法、 バーコート法、ロールコート法、ラングミュア・ブロゼ ット法など)により薄膜を形成することにより作製する ことができる。真空蒸着法により、各層を形成する場 合、真空蒸着の条件は、特に限定するものではないが、 10-5 Torr程度以下の真空下で、50~400 C程度の ボート温度(蒸着源温度)、-50~300℃程度の基 20 板温度で、0.005~50 nm/sec 程度の蒸着速度 で実施することが好ましい。この場合、正孔注入輸送 層、発光層、電子注入輸送層等の各層は、真空下で、連 続して形成することにより、諸特性に一層優れた有機電 界発光素子を製造することができる。真空蒸着法によ り、正孔注入輸送層、発光層、電子注入輸送層等の各層 を、複数の化合物を用いて形成する場合、化合物を入れ た各ボートを個別に温度制御して、共蒸着することが好 ましい。

【0035】溶液塗布法により、各層を形成する場合、 各層を形成する成分あるいはその成分とバインダー樹脂 等を、溶媒に溶解、または分散させて塗布液とする。正 孔注入輸送層、発光層、電子注入輸送層の各層に使用し うるバインダー樹脂としては、例えば、ポリーNービニ ルカルバゾール、ポリアリレート、ポリスチレン、ポリ エステル、ポリシロキサン、ポリメチルアクリレート、 ポリメチルメタアクリレート、ポリエーテル、ポリカー ボネート、ポリアミド、ポリイミド、ポリアミドイミ ド、ポリパラキシレン、ポリエチレン、ポリフェニレン オキサイド、ポリエーテルスルフォン、ポリアニリンお 40 よびその誘導体、ポリチオフェンおよびその誘導体、ポ リフェニレンビニレンおよびその誘導体、ポリフルオレ ンおよびその誘導体、ポリチエニレンビニレンおよびそ の誘導体等の高分子化合物が挙げられる。バインダー樹 脂は、単独で使用してもよく、あるいは複数併用しても よい。

チルナフタレン等の炭化水素系溶媒、例えば、アセト ン、メチルエチルケトン、メチルイソブチルケトン、シ クロヘキサノン等のケトン系溶媒、例えば、ジクロロメ タン、クロロホルム、テトラクロロメタン、ジクロロエ タン、トリクロロエタン、テトラクロロエタン、クロロ ベンゼン、ジクロロベンゼン、クロロトルエン等のハロ ゲン化炭化水素系溶媒、例えば、酢酸エチル、酢酸ブチ ル、酢酸アミル等のエステル系溶媒、例えば、メタノー ル、プロパノール、ブタノール、ペンタノール、ヘキサ 10 ノール、シクロヘキサノール、メチルセロソルブ、エチ ルセロソルブ、エチレングリコール等のアルコール系溶 媒、例えば、ジブチルエーテル、テトラヒドロフラン、 ジオキサン、アニソール等のエーテル系溶媒、例えば、 N, N-ジメチルホルムアミド、N, N-ジメチルアセ トアミド、1-メチル-2-ピロリドン、1,3-ジメ チルー2-イミダゾリジノン、ジメチルスルフォキサイ ド等の極性溶媒)および/または水に溶解、または分散 させて塗布液とし、各種の塗布法により、薄膜を形成す ることができる。

【0037】尚、分散する方法としては、特に限定するものではないが、例えば、ボールミル、サンドミル、ペイントシェーカー、アトライター、ホモジナイザー等を用いて微粒子状に分散することができる。塗布液の濃度に関しては、特に限定するものではなく、実施する塗布法により、所望の厚みを作製するに適した濃度範囲に設定することができ、一般には、0.1~50重量%程度、好ましくは、1~30重量%程度の溶液濃度である。尚、バインダー樹脂を使用する場合、その使用量に関しては、特に限定するものではないが、一般には、各層を形成する成分に対して(一層型の素子を形成する場合には、各成分の総量に対して)、5~99.9重量%程度、好ましくは、10~99重量%程度、より好ましくは、15~90重量%程度に設定する。

【0038】正孔注入輸送層、発光層、電子注入輸送層 の膜厚に関しては、特に限定するものではないが、一般 に、5nm~5µm程度に設定することが好ましい。 尚、作製した素子に対し、酸素や水分等との接触を防止 する目的で、保護層(封止層)を設けたり、また素子 を、例えば、パラフィン、流動パラフィン、シリコンオ イル、フルオロカーボン油、ゼオライト含有フルオロカ ーボン油などの不活性物質中に封入して保護することが できる。保護層に使用する材料としては、例えば、有機 高分子材料(例えば、フッ素化樹脂、エポキシ樹脂、シ リコーン樹脂、エポキシシリコーン樹脂、ポリスチレ ン、ポリエステル、ポリカーボネート、ポリアミド、ポ リイミド、ポリアミドイミド、ポリパラキシレン、ポリ エチレン、ポリフェニレンオキサイド)、無機材料(例 えば、ダイヤモンド薄膜、アモルファスシリカ、電気絶 縁性ガラス、金属酸化物、金属窒化物、金属炭素化物、

ができ、保護層に使用する材料は、単独で使用してもよ く、あるいは複数併用してもよい。保護層は、一層構造 であってもよく、また多層構造であってもよい。

【0039】また、電極に保護膜として、例えば、金属 酸化膜(例えば、酸化アルミニウム膜)、金属フッ化膜 を設けることもできる。また、例えば、陽極の表面に、 例えば、有機リン化合物、ポリシラン、芳香族アミン誘 導体、フタロシアニン誘導体から成る界面層(中間層) を設けることもできる。さらに、電極、例えば、陽極は その表面を、例えば、酸、アンモニア/過酸化水素、あ 10 番号11の化合物を使用する代わりに、例示化合物番号 るいはプラズマで処理して使用することもできる。

【0040】本発明の有機電界発光素子は、一般に、直 流駆動型の素子として使用されるが、パルス駆動型また は交流駆動型の素子としても使用することができる。 尚、印加電圧は、一般に、2~30V程度である。本発 明の有機電界発光素子は、例えば、パネル型光源、各種 の発光素子、各種の表示素子、各種の標識、各種のセン サーなどに使用することができる。

[0041]

【実施例】以下、実施例により本発明をさらに詳細に説 20 明するが、勿論、本発明はこれらに限定されるものでは ない。

実施例1

厚さ200nmのIT〇透明電極(陽極)を有するガラ ス基板を、中性洗剤、アセトン、エタノールを用いて超 音波洗浄した。その基板を窒素ガスを用いて乾燥し、さ らにUV/オゾン洗浄した後、蒸着装置の基板ホルダー に固定した後、蒸着槽を3×10⁻⁶ Torr に減圧した。 まず、IT〇透明電極上に、4,4'ービス〔Nーフェ ニル-N-(3"-メチルフェニル) アミノ] ビフェニ ルを、蒸着速度O.2nm/sec で75nmの厚さに蒸 着し、正孔注入輸送層とした。次いで、その上に、ビス (2-メチル-8-キノリノラート)(4-フェニルフ ェノラート) アルミニウムと9,16-ジエチルアセナ フト[1,2-b] トリフェニレン (例示化合物番号11の化 合物)を、異なる蒸着源から、蒸着速度 O. 2 n m/se c で50nmの厚さに共蒸着(重量比100:0.5) し、発光層とした。次に、トリス(8-キノリノラー ト) アルミニウムを、蒸着速度0.2nm/sec で50 nmの厚さに蒸着し、電子注入輸送層とした。さらにそ 40 【表1】 18

の上に、マグネシウムと銀を、蒸着速度0.2nm/se c で200nmの厚さに共蒸着(重量比10:1)して 陰極とし、有機電界発光素子を作製した。尚、蒸着は、 蒸着槽の減圧状態を保ったまま実施した。作製した有機 電界発光素子に、乾燥雰囲気下、12Vの直流電圧を印 加したところ、55mA/cm2の電流が流れた。輝度 2250 c d/m² の黄緑色の発光が確認された。

【0042】実施例2~9

実施例1において、発光層の形成に際して、例示化合物 15の化合物(実施例2)、例示化合物番号17の化合 物(実施例3)、例示化合物番号23の化合物(実施例 4)、例示化合物番号25の化合物(実施例5)、例示 化合物番号28の化合物(実施例6)、例示化合物番号 32の化合物(実施例7)、例示化合物番号34の化合 物(実施例8)、例示化合物番号36の化合物(実施例 9)を使用した以外は、実施例1に記載の方法により有 機電界発光素子を作製した。それぞれの素子に、乾燥雰 囲気下、12Vの直流電圧を印加したところ、黄緑色の 発光が確認された。さらにその特性を調べ、結果を第1 表(表1)に示した。

【0043】比較例1

実施例1において、発光層の形成に際して、例示化合物 番号11の化合物を使用せずに、ビス(2-メチル-8 ーキノリノラート)(4-フェニルフェノラート)アル ミニウムだけを用いて、50nmの厚さに蒸着し、発光 層とした以外は、実施例1に記載の方法により有機電界 発光素子を作製した。この素子に、乾燥雰囲気下、12 Vの直流電圧を印加したところ、青色の発光が確認され 30 た。さらにその特性を調べ、結果を第1表に示した。

【0044】比較例2

実施例1において、発光層の形成に際して、例示化合物 番号11の化合物を使用する代わりに、N-メチル-2 -メトキシアクリドンを使用した以外は、実施例1に記 載の方法により有機電界発光素子を作製した。この素子 に、乾燥雰囲気下、12Vの直流電圧を印加したとこ ろ、青色の発光が確認された。さらにその特性を調べ、 結果を第1表に示した。

【0045】

第1表

有機電界 発光素子	輝度 (c d/m²)	電流密度 (mA/cm²)
実施例3	2220	5 4
実施例4	2260	5 3
実施例 5	2260	5 6
実施例6	2280	5 7
実施例7	2300	5 5
実施例8	2240	56
実施例9	2270	5 5
比較例1	1170	8 2
比較例2	1550	74

【0046】実施例10

厚さ200nmのITO透明電極(陽極)を有するガラ ス基板を、中性洗剤、アセトン、エタノールを用いて超 20 音波洗浄した。その基板を窒素ガスを用いて乾燥し、さ らにUV/オゾン洗浄した後、蒸着装置の基板ホルダー に固定した後、蒸着槽を3×10-6 Torr に減圧した。 まず、ITO透明電極上に、4,4'ービス(N-フェ ニル-N-(3"-メチルフェニル)アミノ] ビフェニ ルを、蒸着速度0.2nm/sec で75nmの厚さに蒸 着し、正孔注入輸送層とした。次いで、その上に、ビス (2-メチル-8-キノリノラート)(2-フェニルフ ェノラート)アルミニウムと例示化合物番号12の化合 物を、異なる蒸着源から、蒸着速度0.2nm/sec で 30 50 n mの厚さに共蒸着(重量比100:1.0)し、 発光層とした。次に、トリス(8-キノリノラート)ア ルミニウムを、蒸着速度0.2nm/sec で50nmの 厚さに蒸着し、電子注入輸送層とした。さらにその上 に、マグネシウムと銀を、蒸着速度O. 2nm/sec で 200 nmの厚さに共蒸着(重量比10:1)して陰極 とし、有機電界発光素子を作製した。尚、蒸着は、蒸着 槽の減圧状態を保ったまま実施した。作製した有機電界 発光素子に、乾燥雰囲気下、12Vの直流電圧を印加し たところ、58mA/cm² の電流が流れた。輝度22 40 70cd/m²の黄緑色の発光が確認された。

【0047】実施例11

* し、正孔注入輸送層とした。次いで、その上に、ビス $(2-\lambda + \mu - 8 - + \mu - 1)$ $\mu = -\mu$ ーオキソービス (2ーメチルー8ーキノリノラート) ア ルミニウムと例示化合物番号18の化合物を、異なる蒸 着源から、蒸着速度0.2nm/sec で50nmの厚さ に共蒸着(重量比100:2.0)し、発光層とした。 次に、トリス(8-キノリノラート)アルミニウムを、 蒸着速度0.2nm/sec で50nmの厚さに蒸着し、 電子注入輸送層とした。さらにその上に、マグネシウム と銀を、蒸着速度O. 2nm/sec で200nmの厚さ に共蒸着(重量比10:1)して陰極とし、有機電界発 光素子を作製した。尚、蒸着は、蒸着槽の減圧状態を保 ったまま実施した。作製した有機電界発光素子に、乾燥 雰囲気下、12Vの直流電圧を印加したところ、57m A/c m² の電流が流れた。輝度2240 c d/m² の 黄緑色の発光が確認された。

【0048】実施例12

厚さ200nmのITO透明電極(陽極)を有するガラス基板を、中性洗剤、アセトン、エタノールを用いて超音波洗浄した。その基板を窒素ガスを用いて乾燥し、さらにUV/オゾン洗浄した後、蒸着装置の基板ホルダーに固定した後、蒸着槽を 3×10^{-6} Torr に減圧した。まず、ITO透明電極上に、4, 4, -ビス[N-フェニル-N-(3, -メチルフェニル)アミノ] ビフェニルを、蒸着速度0. 2nm/sec で75nmの厚さに蒸着し、正孔注入輸送層とした。次いで、その上に、ビス(2, 4-ジメチル-8-キノリノラート)アルミニウムールーオキソービス(2, 4-ジメチル-8-キノリノラート)アルミニウムを、異なる蒸着源から、蒸着速度0. 2nm/sec で50nmの厚さに共蒸着(重量比100:4. 0) し、発光層とした。次に、トリス(8-キノリノラート)アルミニウムを、蒸着速度0. 2nm/sec で50nmの厚

さに蒸着し、電子注入輸送層とした。さらにその上に、 マグネシウムと銀を、蒸着速度0.2nm/sec で20 0 nmの厚さに共蒸着(重量比10:1)して陰極と し、有機電界発光素子を作製した。尚、蒸着は、蒸着槽 の減圧状態を保ったまま実施した。作製した有機電界発 光素子に、乾燥雰囲気下、12Vの直流電圧を印加した ところ、60mA/cm² の電流が流れた。輝度218 0 c d/m² の黄緑色の発光が確認された。

【0049】実施例13

厚さ200nmのITO透明電極(陽極)を有するガラ ス基板を、中性洗剤、アセトン、エタノールを用いて超 音波洗浄した。その基板を窒素ガスを用いて乾燥し、さ らにUV/オゾン洗浄した後、蒸着装置の基板ホルダー に固定した後、蒸着槽を3×10-6 Torr に減圧した。 まず、ITO透明電極上に、4,4'ービス(N-フェ ニルーN-(3"-メチルフェニル)アミノ〕 ビフェニ ルを、蒸着速度0.2nm/sec で75nmの厚さに蒸 着し、正孔注入輸送層とした。次いで、その上に、トリ ス(8-キノリノラート)アルミニウムと例示化合物番 号31の化合物を、異なる蒸着源から、蒸着速度0.2 20 nm/sec で50nmの厚さに共蒸着(重量比100: 1.0)し、電子注入輸送層を兼ねた発光層とした。さ らにその上に、マグネシウムと銀を、蒸着速度0.2 n m/sec で200nmの厚さに共蒸着(重量比10: 1)して陰極とし、有機電界発光素子を作製した。尚、 蒸着は、蒸着槽の減圧状態を保ったまま実施した。作製 した有機電界発光素子に、乾燥雰囲気下、12Vの直流 電圧を印加したところ、58mA/cm²の電流が流れ た。輝度2170cd/m²の黄緑色の発光が確認され た。

【0050】実施例14

厚さ200mmのIT〇透明電極(陽極)を有するガラ ス基板を、中性洗剤、アセトン、エタノールを用いて超 音波洗浄した。その基板を窒素ガスを用いて乾燥し、さ らにUV/オゾン洗浄した後、蒸着装置の基板ホルダー に固定した後、蒸着槽を3×10-6 Torr に減圧した。 まず、ITO透明電極上に、4,4'ービス[N-フェ ニル-N-(3"-メチルフェニル)アミノ〕 ビフェニ ルを、蒸着速度0.2nm/sec で75nmの厚さに蒸 着し、正孔注入輸送層とした。次いで、その上に、例示 40 化合物番号15の化合物を、蒸着速度0.2nm/sec で50mmの厚さに蒸着し、発光層とした。次いで、そ の上に、1,3-ビス〔5'-(p-tert-ブチルフェ ニル)-1,3,4-オキサジアゾール-2'-イル) ベンゼンを、蒸着速度0.2nm/sec で50nmの厚 さに蒸着し、電子注入輸送層とした。さらにその上に、 マグネシウムと銀を、蒸着速度O.2nm/sec で20 Onmの厚さに共蒸着(重量比10:1)して陰極と し、有機電界発光素子を作製した。尚、蒸着は、蒸着槽

22 光素子に、乾燥雰囲気下、14 Vの直流電圧を印加した

ところ、48mA/cm² の電流が流れた。輝度184 O c d/m² の黄緑色の発光が確認された。

【0051】実施例15

厚さ200 n mの I T〇透明電極 (陽極) を有するガラ ス基板を、中性洗剤、アセトン、エタノールを用いて超 音波洗浄した。その基板を窒素ガスを用いて乾燥し、さ らにUV/オゾン洗浄した後、蒸着装置の基板ホルダー に固定した後、蒸着槽を3×10-6 Torr に減圧した。 まず、ITO透明電極上に、例示化合物番号16の化合 物を、蒸着速度O.2nm/sec で55nmの厚さに蒸 着し、発光層とした。次いで、その上に、1,3-ビス (5'-(p-tert-ブチルフェニル)-1,3,4-オキサジアゾールー2'ーイル]ベンゼンを、蒸着速度 0.2 nm/sec で 75 nmの厚さに蒸着し、電子注入 輸送層とした。さらにその上に、マグネシウムと銀を、 蒸着速度0.2nm/sec で200nmの厚さに共蒸着 (重量比10:1)して陰極とし、有機電界発光素子を 作製した。尚、蒸着は、蒸着槽の減圧状態を保ったまま 実施した。作製した有機電界発光素子に、乾燥雰囲気 下、15 Vの直流電圧を印加したところ、68 mA/c m² の電流が流れた。輝度1250cd/m² の黄緑色 の発光が確認された。

【0052】実施例16

厚さ200 n mの I T O透明電極 (陽極)を有するガラ ス基板を、中性洗剤、アセトン、エタノールを用いて超 音波洗浄した。その基板を窒素ガスを用いて乾燥し、さ らにUV/オゾン洗浄した。次に、ITO透明電極上 に、ポリーN-ビニルカルバゾール(重量平均分子量1 50000)、1, 1, 4, 4-テトラフェニルー1, 3-ブタジエン(青色の発光成分)、例示化合物26の 化合物およびDCM1〔"4-(ジシアノメチレン)-2-メチル-6-(4'-ジメチルアミノスチリル)-4H-ピラン"(オレンジ色の発光成分)〕を、それぞ れ重量比100:5:3:2の割合で含有する3重量% ジクロロエタン溶液を用いて、ディップコート法によ り、400 n m の発光層を形成した。次に、この発光層 を有するガラス基板を、蒸着装置の基板ホルダーに固定 した後、蒸着槽を3×10⁻⁶ Torr に減圧した。さら に、発光層の上に、3-(4'-tert-ブチルフェニ ル) -4-フェニル--5-(4"ービフェニル)-1, 2, 4-トリアゾールを、蒸着速度0.2nm/se c で20 n mの厚さに蒸着した後、さらにその上に、ト リス(8-キノリノラート)アルミニウムを、蒸着速度 0.2nm/sec で30nmの厚さに蒸着し電子注入輸 送層とした。さらにその上に、マグネシウムと銀を、蒸 着速度0.2nm/sec で200nmの厚さに共蒸着 (重量比10:1)して陰極とし、有機電界発光素子を 作製した。尚、蒸着は、蒸着槽の減圧状態を保ったまま の減圧状態を保ったまま実施した。作製した有機電界発 50 実施した。作製した有機電界発光素子に、乾燥雰囲気

下、12Vの直流電圧を印加したところ、74mA/c m²の電流が流れた。輝度1220cd/m²の白色の 発光が確認された。

【0053】実施例17

厚さ200mmのITO透明電極(陽極)を有するガラ ス基板を、中性洗剤、アセトン、エタノールを用いて超 音波洗浄した。その基板を窒素ガスを用いて乾燥し、さ らにUV/オゾン洗浄した。次に、ITO透明電極上 に、ポリーN-ビニルカルバゾール (重量平均分子量1 50000)、1,3-ビス〔5'-(p-tert-ブチ 10 たところ、66mA/cm²の電流が流れた。輝度77 イル〕ベンゼンおよび例示化合物番号20の化合物を、 それぞれ重量比100:30:3の割合で含有する3重 量%ジクロロエタン溶液を用いて、ディップコート法に より、300nmの発光層を形成した。次に、この発光 層を有するガラス基板を、蒸着装置の基板ホルダーに固 定した後、蒸着槽を3×10-6 Torr に減圧した。さら に、発光層の上に、マグネシウムと銀を、蒸着速度 0. 2 nm/sec で200 nmの厚さに共蒸着 (重量比1 0:1)して陰極とし、有機電界発光素子を作製した。 作製した有機電界発光素子に、乾燥雰囲気下、15Vの 直流電圧を印加したところ、76mA/cm2の電流が 流れた。輝度1380cd/m²の黄緑色の発光が確認 された。

【0054】比較例3

実施例17において、発光層の形成に際して、例示化合 物番号20の化合物の代わりに、1,1,4,4-テト ラフェニルー1, 3-ブタジエンを使用した以外は、実 施例17に記載の方法により有機電界発光素子を作製し た。作製した有機電界素子に、乾燥雰囲気下、15 Vの 30 直流電圧を印加したところ、86 m A / c m² の電流が 流れた。輝度680cd/m²の青色の発光が確認され た。

【0055】実施例18

厚さ200nmのITO透明電極(陽極)を有するガラ ス基板を、中性洗剤、アセトン、エタノールを用いて超 音波洗浄した。その基板を窒素ガスを用いて乾燥し、さ らにUV/オゾン洗浄した。次に、ITO透明電極上 に、ポリカーボネート(重量平均分子量50000)、 4, 4'-ビス[N-フェニル-N-(3"-メチルフ 40 5":電子注入輸送層 ェニル) アミノ) ビフェニル、ビス(2-メチル-8-キノリノラート) アルミニウム-μ-オキソービス (2 -メチル-8-キノリノラート) アルミニウムおよび例 示化合物番号13の化合物を、それぞれ重量比100:

24

40:60:1の割合で含有する3重量%ジクロロエタ ン溶液を用いて、ディップコート法により、300nm の発光層を形成した。次に、この発光層を有するガラス 基板を、蒸着装置の基板ホルダーに固定した後、蒸着槽 を 3×10⁻⁶ Torr に減圧した。さらに、発光層の上 に、マグネシウムと銀を、蒸着速度O.2nm/secで 200 nmの厚さに共蒸着(重量比10:1)して陰極 とし、有機電界発光素子を作製した。作製した有機電界 発光素子に、乾燥雰囲気下、15Vの直流電圧を印加し Ocd/m²の黄緑色の発光が確認された。

[0056]

【発明の効果】本発明により、発光輝度が優れた有機電 界発光素子を提供することが可能になった。

【図面の簡単な説明】

【図1】有機電界発光素子の一例(A)の概略構造図で

【図2】有機電界発光素子の一例(B)の概略構造図で

【図3】有機電界発光素子の一例(C)の概略構造図で ある。

【図4】有機電界発光素子の一例(D)の概略構造図で

【図5】有機電界発光素子の一例(E)の概略構造図で

【図6】有機電界発光素子の一例(F)の概略構造図で

【図7】有機電界発光素子の一例(G)の概略構造図で ある。

【図8】有機電界発光素子の一例(H)の概略構造図で ある。

【符号の説明】

1:基板

2:陽極

3:正孔注入輸送層

3a:正孔注入輸送成分

4:発光層

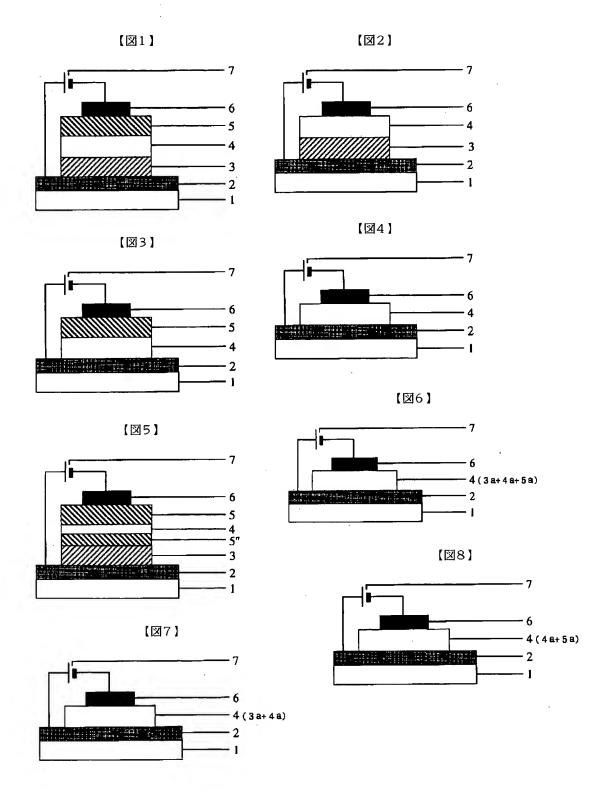
4 a:発光成分

5:電子注入輸送層

5a:電子注入輸送成分

6:陰極

7:電源



* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[The technical field to which invention belongs] this invention relates to organic electroluminescence devices. [0002]

[Description of the Prior Art] Conventionally, although inorganic electroluminescence devices have been used as panel type light sources, such as a back light, in order to make this light emitting device drive, the high voltage of an alternating current is required for them. It becomes recently and the organic electroluminescence devices (organic electroluminescence element:organic EL element) which used the organic material for luminescent material were developed [Appl.Phys.Lett., 51, and 913 (1987)]. Organic electroluminescence devices are elements which emit light using the light which has the structure pinched between an anode plate and cathode in the thin film containing a fluorescence nature organic compound, pours an electron and an electron hole (hole) into this thin film, and is emitted in case an exciton (exciton) is made to generate and this exciton deactivates by making it recombine. organic electroluminescence devices -- severalV- some dozens -- it is the low battery of about V direct current, and photogenesis of various colors (for example, red, blue, green) is possible by being able to emit light and choosing the modality of fluorescence nature organic compound The application to a light emitting device various in the organic electroluminescence devices which have such a characteristic feature, a display device, etc. is expected. However, generally, photogenesis brightness is low and is not enough practically.

[0003] As the technique of raising photogenesis brightness, the organic electroluminescence devices which used for example, tris (8-kino **********) aluminum as a luminous layer, and used the host compound, the coumarin derivative, and the pyran derivative as a guest compound (dopant) are proposed [J.Appl.Phys., 65, and 3610 (1989)]. Moreover, the organic electroluminescence devices using [were using for example, screw (2-methyl-8-kino *********) (4-phenyl phenolate) aluminum as a luminous layer, and] the host compound and the acridone derivative (for example, N-methyl-2-methoxy acridone) as a guest compound are proposed (JP,8-67873,A). However, these light emitting devices are also hard to be referred to as having sufficient photogenesis brightness. Now, the organic electroluminescence devices which emit light in high brightness much more are desired.

[0004]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] The technical probrem of this invention is offering the organic electroluminescence devices which are excellent in luminous efficiency and emit light in high brightness.

[Means for Solving the Problem] this invention person etc. came to complete this invention, as a result of examining organic electroluminescence devices zealously. Namely, the organic electroluminescence devices to which this invention comes at least to pinch the layer which contains at least one sort of full ********** [8 and 9-a] ASEAN tolylene derivatives in inter-electrode of ** couple] much more, ** The layer containing a full ********** [8 and 9-a] ASEAN tolylene derivative The layer containing the organic electroluminescence devices given in ** which is a luminous layer, and a ** full *********** [8 and 9-a] ASEAN tolylene derivative The aforementioned ** which furthermore contains the luminescent organometallic complex, or organic electroluminescence devices given in **, ** Organic electroluminescence devices given in either the aforementioned ** which has a hole-injection transportation layer further in inter-electrode [of a couple], - **, ** Organic electroluminescence devices given in either the aforementioned ** which has an electron-injection transportation layer further in inter-electrode [of a couple], - **, ** A full ********** [8 and 9-a] ASEAN tolylene derivative is related with organic electroluminescence devices given in either the aforementioned ** which is the compound expressed with a general formula (1) and the (** 2), - **. [0006]

[Formula 2]

(x1 -x16 express among a formula the aryl group which is not replaced [a hydrogen atom, a halogen atom, a straight chain, branching or an annular alkyl group, a straight chain, branching, an annular alkoxy group, a substitute, or])

[0007]

[Embodiments of the Invention] Hereafter, this invention is explained in detail. The organic electroluminescence devices of this invention come at least to pinch the layer which contains at least one sort of full ********* [8 and 9-a] ASEAN tolylene derivatives in inter-electrode [of a couple] much more. The full ********* [8 and 9-a] ASEAN tolylene derivative (an abbreviation machine is hereafter carried out to compound A concerning this invention) concerning this invention is a compound expressed with the aforementioned general formula (1) preferably.

[0008] In the compound expressed with a general formula (1), x1 -x16 express the aryl group which is not replaced [a hydrogen atom, a halogen atom, a straight chain, branching or an annular alkyl group, a straight chain, branching, an annular alkoxy group, a substitute, or]. In addition, an aryl group expresses heterocycle formula aromatic machines, such as ring formula aromatic machines, for example, a furil machine, such as a phenyl group and a naphthyl group, a thienyl group, and a pyridyl machine. x1 -x16 preferably A hydrogen atom; halogen atom; The straight chain of carbon numbers 1-16, (For example, a fluorine atom, a chlorine atom, a bromine atom) branching or an annular alkyl group (for example, a methyl group, an ethyl group, and n-propyl group --) An isopropyl machine, n-butyl, an isobutyl machine, sec-butyl, tert-butyl, n-pentyl machine, an isopentyl machine, a neopentyl machine, tert-pentyl machine, cyclopentylic group, n-hexyl machine, 3, and 3-dimethyl butyl, A cyclohexyl machine, n-heptyl machine, a cyclohexyl methyl group, n-octyl machine, tert-octyl machine, a 2-ethylhexyl machine, n-nonyl machine, n-decyl group, The straight chain of the; carbon numbers 1-16, such as n-dodecyl, n-tetradecyl machine, and an n-hexadecyl machine branching or an annular alkoxy group (for example, a methoxy machine and the ethoxy base --) n-propoxy group, an isopropoxy group, an n-butoxy machine, an iso butoxy machine, A sec-butoxy machine, an n-pentyloxy machine, the neopentyl oxy-base, Cyclopenthyloxy machine, n-hexyloxy machine, 3, and 3-dimethyl butyloxy machine, A cyclohexyloxy machine, the n-heptyl oxy-base, n-octyloxy machine, 2-ethylhexyloxy machine, the n-nonyl oxy-base, an n-decyloxy machine, n-dodecyloxy machine, the n-hexadecyl oxy-base, etc.;

[0009] Or the aryl group which is not replaced [the substitute of carbon numbers 4-16, or] for example, a phenyl group, 2-methylphenyl machine, and 3-methylphenyl machine -- 4-methylphenyl machine, 4-ethyl phenyl group, a 4-n-propyl phenyl group, 4-isopropyl phenyl group, a 4-n-buthylphenyl machine, a 4-tert-buthylphenyl machine, 4-isopentyl phenyl group, a 4-tert-pentyl phenyl group, A 4-n-hexyl phenyl group, 4-cyclohexyl phenyl group, a 4-n-octyl phenyl group, A 4-n-***** phenyl group, 2, 3-dimethyl phenyl group, 2, 4-dimethyl phenyl group, 2, 5-dimethyl phenyl group, 3, 4-dimethyl phenyl group, 5-indanyl machine, 1, 2, 3, a 4-tetrahydro-5-naphthyl group, 1, 2 and 3, a 4-tetrahydro-6-naphthyl group, 2-methoxypheny machine, 3-methoxypheny machine, 4-methoxypheny machine, A 3-ethoxy phenyl group, a 4-ethoxy phenyl group, a 4-n-propoxy phenyl group, 4-isopropoxy phenyl group, a 4-n-butoxy phenyl group, a 4-n-pentyloxy phenyl group, A 4-n-hexyloxy phenyl group, 4-cyclohexyloxy phenyl group, A 4-n-heptyl oxy-phenyl group, a 4-n-octyloxy phenyl group, A 4-n-decyloxy phenyl group, 2, 3-dimethoxy phenyl group, 2, 5-dimethoxy phenyl group, 3, 4-dimethoxy phenyl group, a 2-methoxy-5-methylphenyl machine, A 3-methyl-4-methoxypheny machine, 2-fluoro phenyl group, 3-fluoro phenyl group, 4-fluoro phenyl group, 2-chlorophenyl machine, a 3-chlorophenyl machine, 4-chlorophenyl machine, 4-***** phenyl group, 4-truffe ***** methylphenyl machine, 3, 4-dichlorophenyl machine, a 2-methyl-4-chlorophenyl machine, A 2-****-4-methylphenyl machine, a 3-****-4-methylphenyl machine, A 2-****-4-methoxypheny machine, 4-phenyl phenyl group, 3-phenyl phenyl group, 4-(4'-methylphenyl) phenyl group, 4-(4'-methoxypheny) phenyl group, 1-naphthyl group, 2-naphthyl group, a 4-ethoxy-1-naphthyl group, A 6-methoxy-2-naphthyl group, a 7-ethoxy-2-naphthyl group, 2-furil machine, They are 2-thienyl group, 3-thienyl group, 2-pyridyl machine, 3-pyridyl machine, 4-pyridyl machine, etc. more preferably They are a hydrogen atom, a fluorine atom, a chlorine atom, the alkyl group of carbon numbers 1-10, the alkoxy group of carbon numbers 1-10, or the aryl group of carbon numbers 6-10. still preferably They are a hydrogen atom, the alkyl group of carbon numbers 1-6, the alkoxy group of carbon numbers 1-6, or the ring formula aromatic machine of carbon numbers 6-10. [0010] As a compound concerning this invention, it sets to a general formula (1) and is X9. It reaches, the compound whose X16 is the alkyl group of carbon numbers 1-6 or the aryl group of carbon numbers 6-10 is more desirable, and it is X9. And X16 is the alkyl group of carbon numbers 1-6, or the aryl group of carbon numbers 6-10, and especially the compound whose others are hydrogen atoms is desirable. As an example of compound A concerning this invention, although the following compounds can be mentioned, this invention is not limited to these, for example.

- Instantiation compound Number

```
** ***** tolylene [0012] 26. 9, 16-** (4'-N-Butoxy Phenyl) Full ****** [8, and 9-
```

Since it became timeout time, translation result display processing is stopped.